BASF
The Chemical Company

MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

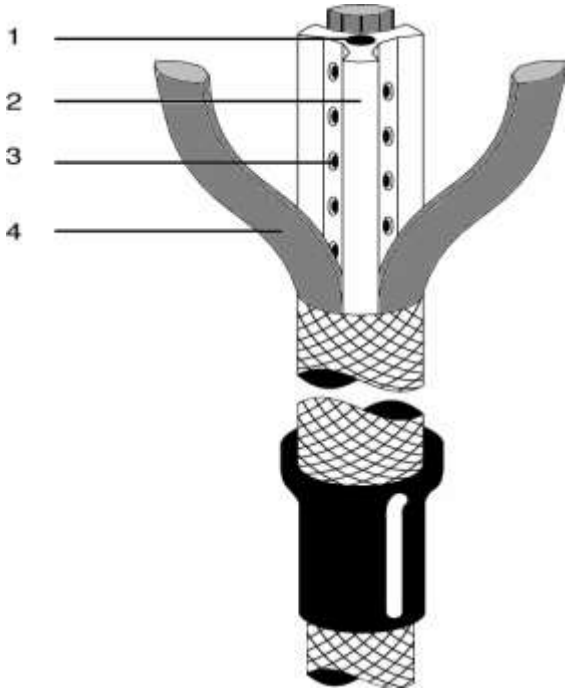
Инъекционный шланг с возможностью повторного инъектирования конструкционных и технологических швов железобетонных конструкций

Описание

MasterSeal 909 – система инъекционных шлангов с функцией повторного инъектирования. Шланг монтируется в технологические и конструкционные швы железобетонных конструкций перед следующим этапом бетонирования. Цель - последующее инъектирование минеральных или полимерных составов для обеспечения водонепроницаемости швов конструкций.

Шланг имеет жесткую, упругую и химически инертную конструкцию. Система устойчива к воздействию влаги и низких температур.

Инъекционный шланг имеет твердую внутреннюю сердцевину (2) с продольным инъекционным каналом (1). Вдоль сердцевины расположены продольные выемки, внутри которых выполнены отверстия (3) диаметром 3 мм. Неопреновая лента (4) с замкнутыми ячейками, закрывающая выемки, играет роль односторонних клапанов. Система заключена в рукав из сетчатой нейлоновой ткани с широкими ячейками сетки.



Область применения

MasterSeal 909 рекомендован для использования в технологических швах любых конструкций, где возникает необходимость обеспечения герметичности:

- Водоподпорные сооружения,
- Резервуары
- Тоннели и подземные части зданий
- Очистные сооружения.

Данную систему не рекомендуется использовать в компенсационных швах и зонах, подверженных существенным деформациям.

Особенности и преимущества

- Установка инъекционной системы позволяет тестировать швы на наличие протечек за счет прокачки смонтированного шланга водой – инъектирование необходимо только в случае обнаружения течи. MasterSeal 909 помогает избегать проведения ненужных работ.
- Шланг позволяет устранять течи при их появлении в швах, либо бороться с протечками превентивно.
- Возможность повторного инъектирвания.
- Неопреновые ленты действуют в качестве односторонних клапанов – не допускают поступления инъекционного материала обратно, даже при наличии давления.
- Сплошная сердцевина – шланг не деформируется под воздействием давления бетонной смеси, что обеспечивает равномерное поступление инъекционного материала.
- Химическая инертность – шланг устойчив к воздействию полиуретанов, виниловых эфиров, эпоксидых смол и

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

цементных растворов, спиртов, кислых растворов, нефтепродуктов.

• Гибкость – система легко монтируется в углах без необходимости обрезки и наращивания.

Упаковка

1 комплект состоит из 2-х частей:

1-я часть

100 м реинъекционного шланга

2-я часть

а) 20м прозрачной ПВХ армированной трубки

б) 20м зеленой ПВХ армированной трубки

в) 2м термоусадочной трубки

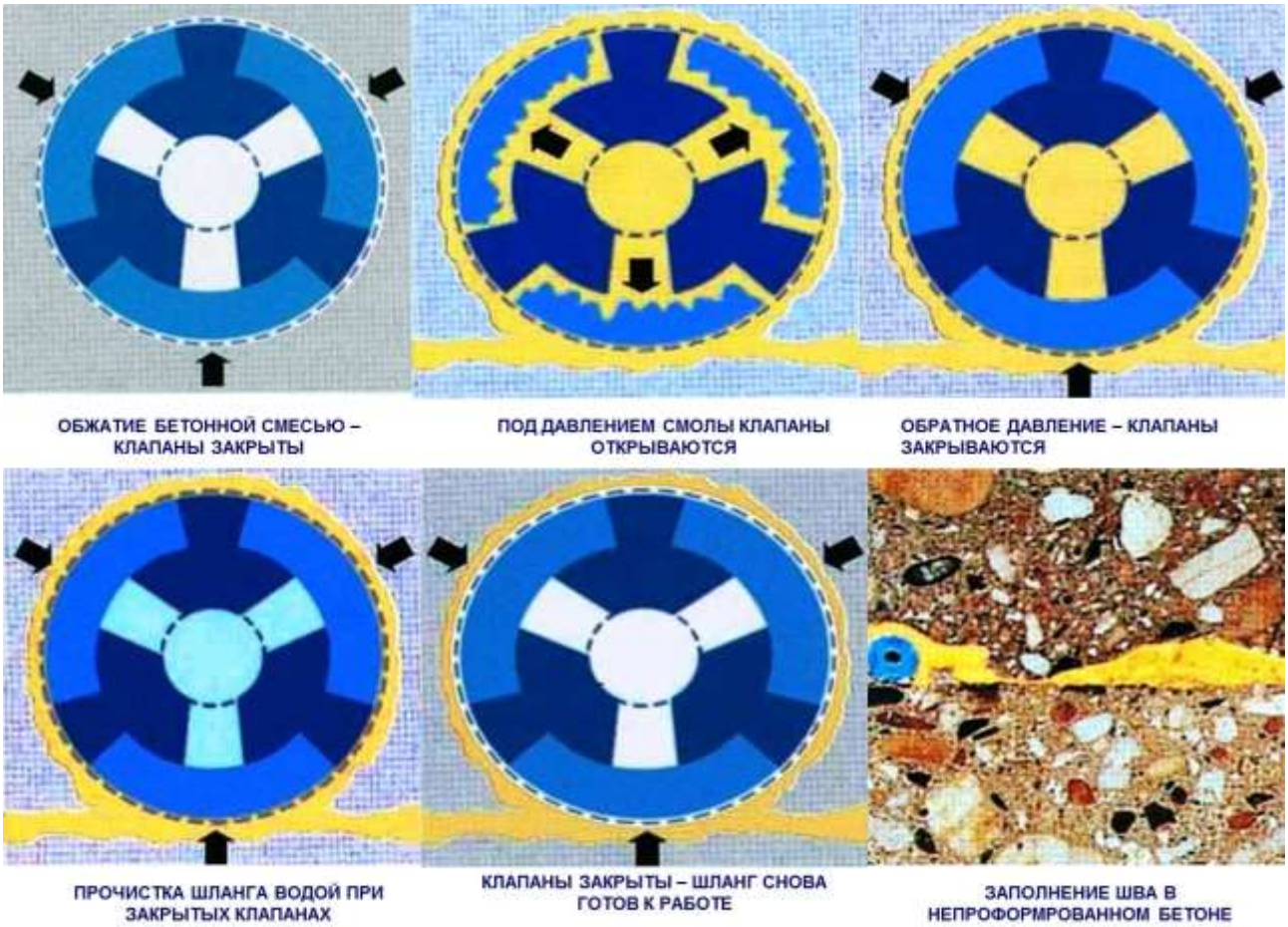
г) 2м пластикового соединительного фитинга

д) 30 пластиковых заглушек

е) 500 клипс

одинаковым количеством воды.

Механизм работы



MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

Применение системы

Подготовка поверхности:

Поверхность, получаемая в результате уплотнения бетона глубинным вибратором, как правило, пригодна для укладки системы MasterSeal 909. Перед установкой следует удалить с поверхности бетона все слабо закрепленные частицы, а также заполнить раковины ремонтными составами серии MasterEmaco.

Поверхность должна быть чистой, без следов нефтепродуктов.

Сборка шланга:

1. Для обеспечения безопасности резку инъекционного шланга необходимо осуществлять через изоляционную ленту

2. Шланг отрезается усиленными ножницами по заданной длине

3. ПВХ трубки для наконечников также отрезаются по заданной длине и соединяются с инъекционным шлангом при помощи быстросохнущего клея (не входит в комплект) и пластикового фитинга.

4. Соединяем ПВХ и инъекционный шланг, обеспечивая герметичность стыка с помощью быстросохнущего клея (не входит в комплект, следует приобрести в специализированном магазине).

5. Поверх соединения надевается термоусадочный рукав

MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

6. Термоусадочный рукав прогревается для лучшей герметизации с помощью строительного фена.

7. Система готова к установке

8. Инструменты для установки

9. Стандартное размещение шланга

10. Сверловка отверстия для крепежей

MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

11. Пример крепления

12. Метод перекрытия концов

13. Установка системы на прямом отрезке

14. Установка в углах

Инъектирование:

Время между бетонированием и проведением инъекционных работ зависит от выдержки марки бетона. Минимальный период – 28 суток.

В зависимости от характера работ следует использовать один из следующих продуктов:

- Акрилатные гели серии MasterSeal, MasterInject и MasterRoc
- Полиуретановые и эпоксидные смолы смолы серии MasterInject
- Микроцемент серии MasterRoc

Начинать инъектирование следует всегда с одного конца. Инъекционный шланг заполняется материалом до тех пор, пока состав не начнет выходить с другого края. После этого

MasterSeal® 909

MASTERFLEX® 900

выходной конец перекрывается специальной манжетой. Продолжить закачку с давление свыше 2 атм.

Закачку следует продолжать пока происходит потребеление материала. После стабилизации давления и прекращения прохода материала необходимо повысить давление до 20 атм ровно на 5 минут.

В случае если не будет отмечено падения давления, следует остановить инъектирование. Данная процедура повторяется с другого конца шланга, чтобы убедиться в равномерном распределении материала.

Сразу после проведения работ следует очистить инъекционный шланг при помощи вакуумного насоса и промывочного состава. Промывочный состав выбирается в зависимости от инъекционного материала. Это позволит подготовить шланг к повторной инъекции.

Срок хранения

Срок годности в оригинальной упаковке не ограничен.

Продукция сертифицирована. Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

ООО «БАСФ Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412
Офис в Казани: +7 843 212 5506 Офис в Минске: +375 17 202 2471 Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: stroysist@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ru
июнь 2014 г. LD
® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира